

Серія 600/700/800

Серія L600 | Серія L700 | Серія L800 | Серія L800D

Потужний токарний центр з ЧПУ HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Серія токарних центрів з ЧПК L600/700/800, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та новітніх технологій, забезпечує максимальну продуктивність і ефективність обробки.

Поз.	Патрон								Станина		Револьверна головка	
	18"	21"	24"	24"	27"	32"	32"	34"	Штатна	Довга	Штатна	Фрезерна
	Гідравл.	Гідравл.	Гідравл.	Автоном.	Пневмат.	Гідравл.	Автоном.	Пневмат.				
L600A	○	○	○						●		●	
L600LA	○	○	○							●	●	
L600MA	○	○	○						●			●
L600LMA	○	○	○							●		●
L700A			○			○			●		●	
L700LA			○			○				●	●	
L700MA			○			○			●			●
L700LMA			○			○				●		●
L800A				○	○	○			●		●	
L800LA				○	○	○				●	●	
L800MA				○	○	○			●			●
L800LMA				○	○	○				●		●
L800D							○	○	●		●	
L800LD							○	○		●	●	
L800MD							○	○	●			●
L800LMD							○	○		●		●

●: Штатне обладнання ○: Додаткове обладнання

Серія 600/700/800

Потужний токарний центр з ЧПК для обробки великогабаритних заготовок

- Жорсткість конструкції забезпечується коробчастими напрямними по всіх осях
- Монолітна конструкція для високої точності та жорсткості
- Метод подвійного анкерного попереднього натягу забезпечує високу точність
- Головний шпиндель із редуктором (серії L600/700: 3-ступінчастий / серія L800: 2-ступінчастий)
- Шпиндель із великим діаметром отвору до $\varnothing 375$ мм ($\varnothing 14,8''$) (серія L800D)
- Конструкція, призначена для обробки довгих валів і труб із максимальною довжиною обробки 3250 мм (128'') (тип зі збільшеною довжиною станини)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.		L600A	L600MA	L600LA	L600LMA
МОЖЛИВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1050 (41,3")		
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø820 (32,3")		
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø920 (36,2")		
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1650 (65")		3250 (128")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	[18": Ø117 (Ø4,6") / 21", 24" : Ø139 (Ø5,5")]		
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм	Дод. обладнання [18" / 21" / 24"]		
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø152 (6")		
	Частота обертання шпинделя	об/хв	Дод. обладнання [18": 1800 / 21" : 1700 / 24" : 1400]		
	Двигун (30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)		
	Момент (30 хв./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	5610/4621 (4137,7/3408,3)		
	Тип шпинделя	-	РЕМІННИЙ + 3-СТУПЕНЕВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА		
	Торець шпинделя	-	A2-15		
	Позиціювання по осі С	град.	-	0,001°	- 0,001°
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	500/1680 (19,7"/66,1")		500/3280 (19,7"/129,1")
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв	12/16		12/12
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ		
РЕВОЛЬВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт. 12		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□32 (1,3")	
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø80 (3,1")	
	Час позиціювання		сек/крок	0,4	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (14,8/10)	- 11/7,5 (14,8/10)
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3000	- 3000
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фут фунт-сила)	-	140/95,4 (103,3/70,4)	- 140/95,4 (103,3/70,4)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø34 (1,3") - ER50	- Ø34 (1,3") - ER50
	Тип	-	-	BMT85	- BMT85
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT6 (Вбудований)		
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø160 (6,3")		
	Хід пінолі	мм (дюйми)	132,5 (5,2")		
	Хід	мм (дюйми)	1580 (62,2")		3180 (125,2")
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	570 (150,6)		770 (203,4)
	Мастильний бак	л (гал.)	4 (1,1)		
ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	50		
	Товщина кабелю живлення	мм²	Більше 50		
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)		
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	7077 x 3075 (278,6" x 121,1")		8715 x 3075 (343,1" x 121,1")
	Висота	мм (дюйми)	2700 (106,3")		
	Маса	кг (фунти)	18 000 (3 968)		23 500 (51 809)
ЧПК	Контролер	-	FANUC 32i-B [HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus]		

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)

Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L700A	L700MA	L700LA	L700LMA
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1050 (41,3")			
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø820 (32,3")			
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø920 (36,2")			
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1 650 (65")		3 250 (128")	
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø165 (6,5")			
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм	Дод. обладнання [24" / 32"]			
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø181 (7,1")			
	Частота обертання шпинделя	об/хв	Дод. обладнання [24": 1 500 / 32" : 1 200]			
	Двигун (30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)			
	Момент (30 хв./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		6 928/5 700 (5 109,8/4 204,1)			
	Тип шпинделя	-	РЕМІННИЙ + 3-СТУПЕНЕВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА			
	Торець шпинделя	-	A1-15			
	Позиціювання по осі С	град.	-	0,001°	-	0,001°
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	500/1 680 (19,7"/66,1")		500/3280 (19,7"/129,1")	
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв	12/16		12/12	
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ			
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт. 12			
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□32 (1,3")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø80 (3,1")		
	Час позиціювання		сек/крок	0,4		
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (14,8/10)	-	11/7,5 (14,8/10)
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3000	-	3000
	Момент (макс./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		-	140/95,4 (103,3/70,4)	-	140/95,4 (103,3/70,4)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø34 (1,3") - ER50	-	Ø34 (1,3") - ER50
	Тип	-	-	BMT85	-	BMT85
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT6 (Вбудований)			
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø160 (6,3")			
	Хід пінолі	мм (дюйми)	132,5 (5,2")			
	Хід	мм (дюйми)	1 580 (62,2")		3 180 (125,2")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	570 (150,6)		770 (203,4)	
	Масильний бак	л (гал.)	4 (1,1)			
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	51			
	Товщина кабелю живлення	мм²	Більше 50			
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)			
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	7 077 x 3075 (278,6" x 121,1")		8715 x 3075 (343,1" x 121,1")	
	Висота	мм (дюйми)	2700 (106,3")			
	Маса	кг (фунти)	18 000 (3 968)		23 500 (51 809)	
ЧПК	Контролер	-	FANUC 32i-B [HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus]			

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчатою передачею необхідна попередня консультація.

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)

Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики				[] : Додаткове обладнання			
ПОЗ.				L800A	L800MA	L800LA	L800LMA
МОЖЛИ- ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1050 (41,3")				
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø820 (32,3")				
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø920 (36,2")				
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1 650 (65")		3 250 (128")		
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Гідравлічний: Ø239 (9,4") Пневматичний/автономний: Ø319 (12,6")				
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм	Дод. обладнання [24": Автономний / 27" : Пневматичний / 32" : Гідравлічний]				
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø320 (12,6")				
	Частота обертання шпинделя	об/хв	700				
	Двигун (30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)				
	Момент (30 хв./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		7 045/5 795 (5 196,1/4 274,2)				
	Тип шпинделя	-	РЕМІННИЙ + 2-СТУПЕНЕВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА				
	Торець шпинделя	-	A1-20				
	Позиціювання по осі C	град.	-	0,001°	-	0,001°	
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	500/1 680 (19,7"/66,1")		500/3280 (19,7"/129,1")		
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв	12/16		12/12		
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ				
РЕВОЛЬ- ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12			
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□32 (1,3")			
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø80 (3,1")			
	Час позиціювання		сек/крок	0,4			
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (14,8/10)	-	11/7,5 (14,8/10)	
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3000	-	3000	
	Момент (макс./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		-	140/95,4 (103,3/70,4)	-	140/95,4 (103,3/70,4)	
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø34 (1,3") - ER50	-	Ø34 (1,3") - ER50	
	Тип	-	-	BMT85	-	BMT85	
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT6 (Вбудований)			
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø160 (6,3")				
	Хід пінолі	мм (дюйми)	132,5 (5,2")				
	Хід	мм (дюйми)	1 580 (62,2")		3 180 (125,2")		
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	570 (150,6)		770 (203,4)		
	Мастильний бак	л (гал.)	4 (1,1)				
ЕЛЕКТРО- ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	54				
	Товщина кабелю живлення	мм²	Більше 50				
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)				
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	7 077 x 3075 (278,6" x 121,1")		8715 x 3075 (343,1" x 121,1")		
	Висота	мм (дюйми)	2700 (106,3")				
	Маса	кг (фунти)	18 000 (3 968)		23 500 (51 809)		
ЧПК	Контролер	-	FANUC 32i-B [HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus]				

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчатою передачею необхідна попередня консультація.

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)
Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L800D	L800MD	L800LD	L800LMD
МОЖЛИ- ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø1050 (41,3")			
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø820 (32,3")			
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø920 (36,2")			
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1 650 (65")		3 250 (128")	
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø374 (14,7")			
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм	Дод. обладнання [34" Пневматичний патрон] [32" Автономні патрони]			
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø375 (14,8")			
	Частота обертання шпинделя	об/хв	500			
	Двигун (30 хв./пост. режим)	кВт (к.с.)	45/37 (60/50)			
	Момент (30 хв./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		7 288/5 992 (5 375,4/4 419,5)			
	Тип шпинделя	-	РЕМІННИЙ + 2-СТУПЕНЕВА ЗУБЧАСТА ПЕРЕДАЧА			
	Торець шпинделя	-	A2-20			
	Позиціювання по осі С	град.	-	0,001°	-	0,001°
ПОДАЧА	Хід (X/Z)	мм (дюйми)	500/1 680 (19,7"/66,1")		500/3280 (19,7"/129,1")	
	Швидкість швидкого переміщення (X/Z)	м/хв	12/16		12/12	
	Тип напрямних	-	КОРОБЧАСТІ НАПРЯМНІ			
РЕВОЛЬ- ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	12		
	Розмір інструмента	Зовн. діаметр	мм (дюйми)	□32 (1,3")		
		Внутр. діаметр	мм (дюйми)	Ø80 (3,1")		
	Час позиціювання		сек/крок	0,4		
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5 (14,8/10)	-	11/7,5 (14,8/10)
	Частота обертання фрези	об/хв	-	3000	-	3000
	Момент (макс./пост. режим) Н·м (фут фунт-сила)		-	140/95,4 (103,3/70,4)	-	140/95,4 (103,3/70,4)
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	Ø34 (1,3") - ER50	-	Ø34 (1,3") - ER50
	Тип	-	-	BMT85	-	BMT85
ЗАДНЯ БАБКА (ДОД. ОБЛАДН.)	Конус		-	MT6 (Вбудований)		
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø160 (6,3")			
	Хід пінолі	мм (дюйми)	132,5 (5,2")			
	Хід	мм (дюйми)	1580 (62,2")		3180 (125,2")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	570 (150,6)		770 (203,4)	
	Мастильний бак	л (гал.)	4 (1,1)			
ЕЛЕКТРО- ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	54			
	Товщина кабелю живлення	мм²	Більше 50			
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)			
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	7077 x3075 (278,6" x 121,1")		8715 x3075 (343,1" x 121,1")	
	Висота	мм (дюйми)	2700 (106,3")			
	Маса	кг (фунти)	18 000 (3 968)		23 500 (51 809)	
ЧПК	Контролер	-	FANUC 32i-B [HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus]			

※ Перед застосуванням контурного керування шпинделем із зубчастою передачею необхідна попередня консультація.

*) Використання напруги з частотою 50 Гц замість 60 Гц може знизити потужність двигунів (за винятком серводвигунів та інверторних двигунів)
Технічні характеристики можуть змінюватися з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

Серія L600/700/800
Токарний центр з ЧПК

30
+
31

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕРВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ